

УКРАЇНСЬКА (UKR)

ОБРОБКА ДВИГУНІВ ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРАННЯ ПРОДУКЦІЄЮ RVS TECHNOLOGY™ ENGINE TREATMENT

- Прийняти до уваги, що обробка підвищує потужність двигуна та тиск мастила до попередніх показників. Якщо минув термін дії будь-яких деталей двигуна (напр. зубчатий ремінь, прокладки), їх необхідно замінити.
- Якщо у мастилі знаходяться активні тефлонові, молібденові, або інші присадки, двигун необхідно промити перед обробкою та замінити мастило без означених присадок.
- До початку обробки перевірити, щоб у двигуні не було течії мастила, кількість та якість мастила відповідали рекомендаціям заводу-виробника двигуна.
- Відрегулювати запалювання/ кут впороса та зазори клапанів згідно інструкції заводу-виробника.
- Перевірити, відповідність упаковки типу та розміру двигуна (бензиновий/дизельний, кількість масла). У випадку невідповідності категоріям продукту RVS Technology™, зазначеним на упаковці, на одну обробку дозволено використовувати декілька упаковок. Наприклад, якщо в двигуні знаходиться 10 літрів мастила, на одну обробку потрібно дві упаковки, які використовуються для обробки двигунів з кількістю мастила 4 та 6 літрів.

Кожна упаковка містить кількість складова необхідного для однієї обробки зазначеного типу і розміру двигуна. Для повної обробки двигуна необхідно якнайменше дві упаковки.

УВ! Рекомендується провести першу обробку зі старим мастилом, загубившим свої найкращі мастильні властивості, приблизно за 300–400 км до наступної заміни мастила, щоб воно проводило частки состава RVS Technology™ на поверхні.

ПЕРША ОБРОБКА

по етапам

Розігріти двигун до робочої температури. Вміст упаковки має мати кімнатну температуру.

Видавити вміст тюбика у пляшку, яка знаходиться в упаковці, закрутити пробку.

Ретельно розбовтати (20–30 сек.) до однорідної суміші (доки гель не розчиниться у пляшці).

Залити половину (1/2) змісту пляшки у двигун.

Дати двигуну попрацювати на холостій ході на протязі 15 хвилин.

Зупинити двигун на 1 хвилину.

Ретельно розбовтати (20–30 сек.) вміст пляшки.

Залити залишок суміші у двигун.

Експлуатувати машину на протязі 30 хвилин, уникаючи високого навантаження двигуна.

Проїхати приблизно 300–400 км у робочому режимі, уникаючи високого навантаження двигуна. Для мотоциклів: використовувати під час цього етапу усі передачі рівномірно.

Друга обробка

після пробігу 300–400 км (для тракторів: 5–10 мотогодин у залежності від навантаження):

УВАГА! Другу обробку не варто відкладати, оскільки забруднення, змиваєме під час процесу обробки з поверхні, починає знову прихоплюватися до розчищених поверхней, і тому не вийде з двигуна при наступній заміні мастила.

Друга обробка є аналогічна першій.

Обробка вважається повністю виконаною після пробігу 1500–2000 км (або 20–50 мотогодин) (після останньої обробки). Перевірити вищеозначені параметри, при необхідності відрегулювати.

Третя обробка, яка проводиться як перша та друга, може бути необхідною для сильно зношених двигунів.

Інструкції зі зберігання та безпеки

- Температура зберігання нижча +40 °С.
- При взаємодії зі шкірою, змити теплою водою та милом.
- При потрапінні матеріала в очі змити водою, якщо з'явилося подразнення – звернутися до лікаря.
- Якщо матеріал потрапив до органів травлення, промити рот водою та звернутися до лікаря. Не викликати нудоти!
- У разі пожежі застосовувати усі засоби пожежогасіння, окрім води.
- Зберігати у недоступному для дітей місці.

Оновлено 11.04.2005

Виробник:

RVS-Тек Ою, Гельсинки, Фінляндія

Ел. почта: rvs@rvs.fi

www.rvs-tec.biz