

LATVIEŠU (LAT)

IEKŠDEDZES DZINĒJU APSTRĀDE AR RVS TECHNOLOGY™ ENGINE TREATMENT PRODUKCIJU

- Nemt vērā, ka apstrāde paaugstina dzinēja jaudu un eļļas spiedienu līdz sākotnējam. Ja izbeidzies kādu dzinēja detaļu kalpošanas laiks (piemēram, zobsiksnas, blīvju), tad tās ir nepieciešams nomainīt, lai izvairītos no dzinēja bojājumiem.
- Gadījumā, ja mašīnē ir aktīvās teflona, molibdena vai kādas citas piedevas, dzinēju pirms apstrādes nepieciešams rūpīgi izmazgāt un nomainīt esošo eļļu pret eļļu, kura nesatur minētās piedevas.
- Pirms apstrādes sākuma pārbaudīt, lai dzinējā nebūtu eļļas noplūdes un lai eļļas daudzums un kvalitāte atbilstu dzinēja izgatavotājrūpnīcas rekomendācijām.
- Noregulēt aizdedzi / iesmidzināšanas leņķi un vārstu spraugas saskaņā ar izgatavotājrūpnīcas instrukcijām.
- Pārbaudīt, lai iesaiņojums atbilstu dzinēja tipam un izmēriem (benzīna / dīzeļdzinējs, eļļas daudzums). Gadījumā, ja dzinēja izmērs neatbilst RVS Technology™ produkta kategorijām, kuras ir norādītas uz iepakojuma, vienai apstrādāšanai var izmantot vairākus komplektus. Piemēram, ja dzinējā ir 10 litri eļļas, vienai apstrādei vajadzēs divus komplektus, kuri katrs par sevi ir pielietojami tādu dzinēju apstrādei, kuros ir 4 vai 6 litri eļļas.

Katrs komplekts satur tādu daudzumu sastāva, kāds nepieciešams konkrēta tipa un konkrēta izmēra dzinēja vienreizējai apstrādei. Dzinēja pilnīgai apstrādei ir vajadzīgi ne mazāk kā divi komplekti.

UZMANĪBU! Lai eļļa izlaistu RVS Technology™ sastāva daļiņas virspusē, pirmo apstrādi ieteicams izdarīt ar vecu eļļu, kura jau zaudējusi savas labākās smērvielas īpašības, kad līdz eļļas nomainībai vēl atlicis aptuveni 300–400 kilometru nobrauciens.

PIRMĀ APSTRĀDE

pa stadijām

Iesildīt dzinēju līdz parastai darba temperatūrai. Iesaiņojuma saturam jābūt istabas temperatūrā.

Izspiest tūbiņas saturu pudelē, kura atrodas iesaiņojumā, aizgriezt vāciņu.

Rūpīgi saskalināt (20–30 sek.), līdz izveidojas viendabīgs maisījums (kamēr gels nav izšķīdis pudeles saturā).

Ieliet dzinējā puspudeli šķidrums.

15 minūtes ļaut dzinējam strādāt tukšgaitā.

Apturēt dzinēju uz 1 minūti.

Rūpīgi saskalināt pudeles saturu (20–30 sek.).

Ieliet dzinējā atlikušo maisījumu.

Ekspluatēt mašīnu 30 minūtes, izvairoties no lielām slodzēm dzinējam.

Nobraukt apmēram 300–400 km darba režīmā, tomēr izvairoties no lielas slodzes dzinējam. Motocikliem: šajā posmā visus ātrumpārnesumus izmantot vienmērīgi.

Otrā apstrāde

Kad mašīna nobraukusi 300–400 km (traktoriem: 5–10 motorstundas atkarībā no slodzes).

UZMANĪBU! Otrā apstrādi nevajadzētu atlikt, jo netīrumi, kas apstrādes procesā tiek nomazgāti no apstrādājamajām virsmām, sāk atkal pieķerties pie attīrītajām virsmām un tāpēc netiks izvadīti no dzinēja nākamās eļļas nomaiņas laikā.

1. Nomainīt eļļu un eļļas filtru.

2. Pēc iespējas izmantot minerāleļļu, kuru pēc 1500–2000 kilometru nobrauciena, ja ir vēlšanās, var nomainīt ar eļļu, kādu parasti izmanto dzinējā (minerāleļļa parasti labāk laiž cauri RVS Technology™ sastāva daļiņas caur eļļas plēvīti līdz apstrādājamajām virsmām).

3. Izdarīt otro apstrādi tāpat kā pirmo.

Apstrāde tiek uzskatīta par pilnīgi pabeigtu pēc 1500–2000 km nobraukuma (vai pēc 20–50 motorstundām) (pēc pēdējās apstrādes). Pārbaudīt augstāk norādītos parametrus, ja ir nepieciešamība, noregulēt.

Ļoti nodilušiem dzinējiem var izrādīties nepieciešama trešā apstrāde, ko veic analogi augšminētajām.

Glabāšanas un drošības instrukcijas

• Glabāšanas temperatūrai jābūt zemākai par +40 °C.

• Ja sastāvs nonācis kontaktā ar ādu, nomazgāties ar siltu ūdeni un ziepēm.

• Ja materiāls iekļuvis acīs, tas var radīt kairinājumu. Nomazgāt šo vietu ar ūdeni un griezties pie ārsta, ja kairinājums nepāriet.

• Ja materiāls nokļūst gremošanas traktā, izskalot muti ar ūdeni un griezties pie ārsta. Nemēģināt izsaukt vemšanu!

• Ugunsgrēka gadījumā var izmantot visus dzēšanas paņēmienus, izņemot dzēšanu ar ūdeni.

• Glabāt bērniem nepieejamā vietā.

Atjaunots 28.05.2004

Ražotājs:

RVS-Tec Oy, Helsinki, Somija

E-pasts: rvs@rvs.fi

www.rvs-tec.biz